

කර්මාන්තවල ජෙලටින් භාවිතාවන අයුරු

ජෙලටින් නිෂ්පාදනය කරන ක්‍රමය අනුව වර්ග දෙකකි.

- A. උරුන්ගේ හම්වලින් ඇසීඩ් ක්‍රියාවලියෙන් වෙන්කර ගන්නා ජෙලටින්.
- B. හරකුන්ගේ ඇට සහ ඇට මිදුළුවලින් ක්ෂාරීය ක්‍රියාවලියකින් වෙන්කර ගන්නා ජෙලටින්

වගයෙනි. මෙම වර්ග දෙක වෙනස් ගුණාංග දක්වන හෙයිනි. ඒවා තෝරා ගැනීමේදී යොදාගන්නා නිෂ්පාදන සඳහා, අවශ්‍ය ගුණාංග අනුව භාවිතා කළ යුතුවේ.

ජෙලටින් බ්‍රූම අංකය අනුව, නිෂ්පාදනය කෙරේ. බ්‍රූම අංකය වැඩි ජෙලටින්වල ඉක්මනින් ජෙලී සාදා දීමේ ස්වභාවය වැඩිය. ජෙලටින්වල අඩංගුවන අනෙක් ගුණාංග වනුයේ,

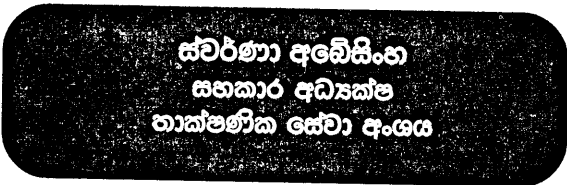
- ජෙලටින් ස්ඵටිකවල ලොකු/කුඩා ප්‍රමාණය
- ජෙලී සෑදීමේ අගය
- පී.එච්. අගය
- සාදා දෙන ප්‍රමාණය
- අළු ප්‍රමාණය
- අයිසෝ ඉලෙක්ට්‍රික් ලක්ෂ්‍යය (Iso electric point) වේ.

ගම් වර්ග

ගම් නිෂ්පාදනයේදී ජෙලටින් භාවිතා කෙරේ. ඒවායේ ඇති ජෙලී සෑදීමේ ගුණය, ඇලෙන සුළුභාවය පැවතීමේ තත්ත්වයන්, මෙහිදී උපයෝගී කරගෙන වඩාත්ම සුදුසු ජෙලටින් වර්ගය භාවිතා කිරීමෙන් හොඳම ගම් නිෂ්පාදනය කෙරේ. (හොඳම ගම් වර්ගවල, අනවශ්‍ය ඇලෙනසුළු බව (sticking), වාතය රැදීම සහ පුස් ඇති නොවේ). වඩා සුදුසු ජෙලටින් භාවිතා කිරීමෙන් පාරිභෝගික අවශ්‍යතාවලට සරිලන ගම් නිෂ්පාදනය කළ හැකිය.

ජෙලටින් සහිත ගම් වර්ග සහ ජෙලී වර්ගවල ඇලෙන සුළු බව අඩුවන අතර, ඉලාස්ටික් ස්වභාවය, පිෂ්ඨගම්වලට වඩා වැඩිය. ජෙලටින් වර්ගවලට එහිම එහිම හෝ සෙකටින් එකතු කිරීමෙන් ජෙලී වයනයක් ඇති ගම් නිෂ්පාදනය කෙරේ. එසේම පිෂ්ඨ සහ ජෙලටින් එකතු කිරීමෙන් මෘදු ගම් නිෂ්පාදනය කෙරේ. ජෙලටින් සහ ගම් ඇරබික්, සංයෝග කිරීමෙන් තද ගම් වර්ග සාදාගැනීමට පුළුවන.

විශේෂිත ජෙලටින් වර්ග සහ ජෙලී සාදන ද්‍රව්‍ය සංයෝග කිරීමෙන් මෘදු තන්‍යසුළු වයනයක් ඇති විවිධ නිෂ්පාදනයන් සකස් කළ හැකිය.



ජෙලටින් රසකැවිලි නිෂ්පාදනය සඳහා භාවිතා කිරීම:

මාෂමෙලෝ:

ජෙලටින් යනු වායු ඇතුළුකරන රසකැවිලි සඳහා භාවිතා කරන මූලික අමුද්‍රව්‍යයක්වන අතර එය, සැහැල්ලු - පැහැ- මෘදු නමුත්, ඇලෙනසුළු නොවන නිෂ්පාදන සඳහා යෝග්‍යය. එමෙන්ම එම නිෂ්පාදන, ප්‍රවාහනයේදී ස්ඵටිකව පවතී. ජෙලටින් පෙන ඇතිකරන ද්‍රව්‍යයක් වන අතර, එය සිරුර වර්ගවල පෘෂ්ඨය ආනතිය අඩු කෙරේ. එමෙන්ම නිෂ්පාදනවල සෛල බිත්ති වෙන්වීමට ඉඩ නොදෙන අතර, සීනි ස්ඵටිකරණය වලකාලයි. එසේම ජෙලටින්වල ඇති ජල බන්ධන හැකියාව නිසා රසකැවිලි තරක් නොවී ස්ඵටිකව පවත්වා ගතහැකි කාලය දිගුකර ගැනීමට උපකාරී වේ.

මාෂමෙලෝ නිෂ්පාදනයේදී ජෙලටින්වල මෙම ගුණයන් උපයෝගී වේ. මෙම නිෂ්පාදනයේදී නිවැරදි ජෙලටින් වර්ගය භාවිතා කරන්නේ නම් ජෙලටින් පහසුවෙන් දියවන අතර අධි සාන්ද්‍රණයක් ලබාගැනීමට හැකියාවක් ඇත. එපමණක් නොව එය පී.එච්. අගයේ වෙනස්වීම හෙවත් අභිලීය අගය වෙනස්වීමට ප්‍රතිරෝධීයක් දක්වයි. මෙහිදී සාපේක්ෂව බලන කළ අධි සාන්ද්‍රණයක් හෙවත් 2.5% - 3.5% අතර ජෙලටින් ප්‍රමාණයක් අවශ්‍යවේ.

බ්‍රූම අංකය වැඩි සාන්ද්‍ර ජෙලටින් භාවිතා කිරීමේදී රසකැවිලි කෙටි කාලයක් තුළ සවිචන අතර, ඒවා නිෂ්පාදනයේදී කැලී වෙන්කර දිගටම නිෂ්පාදනය කළ හැකිවේ.

බ්‍රූම අංකය අඩු ජෙලටින් හෙවත් සාන්ද්‍ර අඩු ජෙලටින් පිෂ්ඨවල රඳවා තැබීමෙන් ගණ වන අතර ගණවීමට දින කිහිපයක් ගතවන අවස්ථා ද ඇත.

මාෂමෙලෝ නිෂ්පාදනයේදී ජෙලටින් භාවිතා කරන ක්‍රමය වෙනස් විය හැකිය. එනම්, ජෙලටින් කෙලින්ම මිශ්‍රකර බිටි කිරීමට හෝ ජෙලටින් වෙනම බිටිකර මිශ්‍රණයට එකතු කිරීමට පුළුවන. ඉන්පසු ඒකාකාරී මිශ්‍රණයක් සකස්කර ගැනීම අවශ්‍යය.

ච්චිස් (Chews)

රසකැවිලි ලෙස විවිධ වට්ටෝරු භාවිතාකර ච්චිස් නිෂ්පාදනය කෙරේ. එක් එක් නිෂ්පාදන අනුව වට්ටෝරු වෙනස් වේ. මේ සඳහා බ්ලූමි අංකය මධ්‍යම ප්‍රමාණයේ ජෙලටින් හෝ අඩු උකු භාවයක් ඇති කිරීමට සුදුසු ජෙලටින් භාවිතා කරයි. මෙයින් රසකැවිලිවල රබර් ස්වභාවය අඩුකරයි. මෙහිදී 0.5% - 1.5% අතර සාන්ද්‍ර ජෙලටින් භාවිතා කෙරේ.

ජෙස්ට් හෙවත් තලප

ජෙලටින්වල විවිධ ගුණාංග අනුව, එය , ක්‍රීම් සහ ජෙස්ට් ස්ථාවර කිරීමේ අමුද්‍රව්‍යයක් ලෙස භාවිතා කෙරේ. මේ මගින් නිෂ්පාදන කාලය අඩුකරන අතර ඇදෙනසුළු බව, ජලාස්ථික් ස්වභාවය සහ දිව පිනවන ස්වභාවය ඇති කරයි. ජෙලටින් භාවිතා කිරීමෙන් තලප හෙවත් ජෙස්ට්, ගණකම වනවා පමණක් නොව, රසකැවිලි ගබඩා කිරීමේදී සීනි ස්පටිකරණය වීම වැළැක්වයි. මෙහිදී අඩු හෝ මධ්‍යම බ්ලූමි අගය ඇති ජෙලටින් භාවිතා කෙරේ.

0.2% - 0.5% ප්‍රතිශතයක් මෙහිදී භාවිතා කළ හැකිය.

ජෙලටින්වල ස්වභාවය, බ්ලූමි අගය, උකු භාවය, චර්ණය, විනිවිද පෙනෙන බව සහ අළු ප්‍රමාණය මැන ගැනීමෙන් අවබෝධකර ගැනීමට හැකිවේ.

ජෙලටින්වල ගුණ

ස්ථාවර වීමේ ගුණය:

ජෙලටින්වල ඉහළ උෂ්ණත්වයකදී ජලයේ දියවන ලාක්ෂණික ගුණය පවතී. ප්‍රමාණවත් සාන්ද්‍රතයකදී එම ද්‍රාවණය සීසිල් කළට්ට ජෙලි සෑදේ. වියලි ජෙලි, ජලය උරාගනී (hygroscopic). එය සීසිල් ජලයේ නැඹුට්ට ප්‍රමාණයෙන් විශාල වේ. මෙසේ විශාලවීමේ ප්‍රමාණය ඇසිඩ්, ක්ෂාර හෝ ලවන මාධ්‍යයේදී වෙනස්වේ.

රත්කිරීම:

ජෙලටින් ඉහළ උෂ්ණත්වයකට රත්කිරීමේදී එහි ඇති ජලී සෑදීමේ ස්වභාවයේ ගුණය වෙනස් වේ.

ඉතාමත් විශ්වාස කටයුතු අයෙකුගේ වට්ටෝරුවකට අනුව මිස, ජෙලටින් කිසිවිටක කෙලින්ම රත් කළ යුතු නොවේ. එය කිසිවිටක පිසීමට සුදුසු නොවේ.

එසේවුවද රසකැවිලි කර්මාන්තයේ භාවිතා කරන මිශ්‍රණ සමඟ එය පිසීමටද සිදුවේ. රසකැවිලි වල විවිධ වයනයන් ලබාගැනීම සඳහා මෙසේ කරනු ලබයි.

ජෙලි සෑදීම යනු ජෙලටින් ද්‍රාවණයක ගණිතවනසවීම හෝ ජලී සෑදීමය. මෙය ආහාර කර්මාන්තයේදී ස්ථාවරවීමේ ලක්ෂය (settingpoint) යයි කියනු ලැබේ. ජෙලටින්වල ස්ථාවරවීමේ අවස්ථාව පැහැදිලි ලෙස සඳහන් නොවේ. සාමාන්‍යයෙන් ජෙලටින් ද්‍රාවණය ගණ සීනි ද්‍රාවණයක් වැනිය. එය පසුව ගණ වෙමින් ගොස් ජෙලි සෑදීම සිදුවේ.

ජෙලි සෑදීමේ ක්‍රියාවලිය සහ සෑදෙන ජෙලිවල ගණකම - කාලය - සාන්ද්‍රතය සහ උෂ්ණත්වය මත රඳා පවතී.

ජෙලි සෑදීමේ කාලය:

ජෙලිවල සාන්ද්‍රතය සහ උෂ්ණත්වය නියතව පවතින විට නියමිත කාලයක් ජෙලි සෑදීමට අවශ්‍යය. අඩු සාන්ද්‍රතයක් ඇති විටද වැඩි උෂ්ණත්වය ඇති විටද ජෙලි සෑදීමට දිගු කාලයක් ගනී.

ජෙලටින් ද්‍රාවණය පැය 2 - 3 ක් එලියේ තබා ශීතකරණයක නැඹු විට ජෙලි සෑදීම ඉක්මණින් සිදුවන අතර, එය කාමර උෂ්ණත්වයේදී ජෙලි සෑදීම ආරම්භකර ඇති බව පෙනීයයි.

ජලීවල ස්ථවර භාවය

මෙය කාලය අනුව පාලනය වේ. ජෙලටින් මිශ්‍රණය ශීතකරණයේ මුළු රාත්‍රියක් නැඹුට්ට, (සෙ.ග්‍රේ. 7^o - 10^o අතර උෂ්ණත්වයේ) කෙටිකාලයක් නැඹු ජලීවලට වඩා, තද ගතියක් දක්වයි.

ජලී සෑදීමේ උෂ්ණත්වය

නියත සාන්ද්‍ර ද්‍රාවණයක් සහ සීමිත කාලය තුළ ජලී සෑදීමේ ක්‍රියාවලිය සේ.ග්‍රේ. 29^o ට අඩු උෂ්ණත්වයකදී සිදුවේ. ජෙලටින් ද්‍රාවණයේ උෂ්ණය ක්‍රමයෙන් අඩු කරගෙන යාමේදී එහි ස්ථාවර වීමේ වැඩිම උෂ්ණත්වය ලබාගත හැකිවේ. සීනි සහ ඇසිඩ් ජෙලි මිශ්‍රණයේ පවතින විට ජෙලි ද්‍රාවණය දියවීමේ උෂ්ණත්වය කෙරේ යම්කිසි බලපෑමක් සිදුවේ.

අම්ල සහ ක්ෂාර සමඟ සංයෝගවීමේ හැකියාව

වෙළඳපොළේ පවතින ජෙලටින්වල ස්වභාවිකව ඇසිඩ් ගතියක් ඇත. මෙය සාමාන්‍යයෙන් පී.එච්. අගයෙන් නිර්ණය කරන අතර, විශේෂයෙන් ඔස්ට්‍රේලියාවේ නිෂ්පාදිත ජෙලටින්වල පී.එච්. අගය 4.2 - 4.7 දක්වා පවතී.

පළතුරු යුෂ සහ ඇසිඩ් ලවන මගින් ජෙලටින් ද්‍රාවණයේ ඇසිඩ් ස්වභාවය වැඩිවන අතර, භාවිතා කරන පළතුරු යුෂය අනුව, එය වෙනස්වේ.

උදාහරණ වශයෙන් දෙහි යුෂයෙහි වැඩි ඇසිඩ් ප්‍රමාණයක් ඇත. අනෙක් ඉදුනු පළතුරුවල ඇසිඩ් ස්වභාවය මිට වඩා අඩුය. දෙහි යුෂ භාවිතා කිරීමේදී ජෙලටින්වල ජෙලි සෑදීමේ ගුණය වෙනස්වන අතර, එහි ප්‍රතිඵලයක් ලෙස මෘදු ජෙලි සෑදී, ජෙලි ස්ථාවර වීමේ කාලය ද දික්වේ. එසේ නැතහොත් වැඩිපුර ජෙලටින් භාවිතා කළ යුතුවේ.

උදාසීන තත්වයේ ජෙලටින්වල වැඩිපුර ක්ෂාර ගතියක් ඇති අතර අඩංගු ඇසිඩ් ප්‍රමාණය අඩුය. මේවා කර්මාන්ත සඳහා විශේෂයෙන් පිළියල කරන අතර, ඒවා උණුසුම් කිරීමේදී ජෙලි සෑදීමේ හැකියාව වැඩිය. මේ ගුණය විශේෂයෙන් ප්‍රයෝජනයට ගන්නේ රසකැවිලි කර්මාන්තයෙහිදී සහ මස් කර්මාන්තවලදීය.

ජෙලටින් දියවන උෂ්ණත්වය

විවිධ නිෂ්පාදන සඳහා ජෙලටින් භාවිතා කිරීමේදී එය දියවන උෂ්ණත්වය පැ.හ. 85^o - 90^o දක්වා වේ. එයට හේතුව ජෙලටින් දියවන උෂ්ණත්වය මනුෂ්‍ය ශරීරයේ උෂ්ණත්වයට, (පැ.හ. 98.4^o) ආසන්න බවය. ජෙලටින්වලින් ජෙලි සෑදීමේ ගුණයට ධන අගය වන්නේ මුඛයේදී දියවන හෙයිනි. එහෙත් එහෙත් සහ එෂ්ඨ මගින් ජෙලි සෑදුනද, ඒවා මුඛයෙහිදී දිය නොවන අතර, දිව පිනවන ස්වභාවය අඩුය.

ජෙලටින්වල රසායනික ව්‍යුහය:

ජෙලටින් ප්‍රෝටීන් අනුවක ව්‍යුහය ගනී.

ජෙලටින් වලින් ඇමයිනෝ ඇසිඩ් වර්ග 14 කටත් වඩා වෙන්කර ගැනීමට හැකියාවක් ඇත. මෙහි අඩංගු රසායනික ද්‍රව්‍ය සමහරක් පහත දැක්වේ.

ජෙලටින්වල අඩංගු ඇමයිනෝ ඇසිඩ් වර්ග

- ගලයිසින් (Glycine)
- ඇලනීයින් (Alanine)
- ලෙයුසීන් (Leucine)
- වැලීන් (Valine)
- පිනයිල් ඇලනීන් (Phenylalanine)
- ප්‍රෝලීන් (Proline)
- හයිඩ්‍රොක්සිප්‍රෝලීන් (Hydroxyproline)
- ලයිසීන් (Lisine)
- ආගනයින් (Arginine)
- ඇස්පාටික් ඇසිඩ් (Aspartic Acid)
- ග්ලූටමික් ඇසිඩ් (Glutamic Acid)
- සෙරීන් (Serine)
- ත්‍රියෝනයින් (Threonine)

ප්‍රෝටීන් මොලිකුලයක ඇමයිනෝ ඇසිඩ් විශාල ප්‍රමාණයක් එකට එකතුවී දමවැලක් මෙන් සෑදේ.

Source: Confectionery Production - June 1996
ඇසුරින් සකසන ලදී.

කාර්මික සංවර්ධන මණ්ඩලීය ප්‍රකාශන

නිනර් සහ ටරපන්ටයින් නිෂ්පාදනය සහ තත්වය උසස් කිරීම

අන්තර්ගතය

- පෙට්‍රෝලියම් ද්‍රාවක සහ ද්‍රාවකවල ගුණාංග
- Raw Materials Used in the Manufacture of Thinner
- නිනර් නිෂ්පාදන
- Thinner
- නිනර් වර්ගවල තිබිය යුතු අවශ්‍යතා
- Specification for Thinner
- නිනර් නිෂ්පාදනයේදී භාවිතා වන ද්‍රාවක, එහි අවශ්‍යතාවය සහ මනු වන ගැටළු
- ටරපන්ටයින් නිෂ්පාදනය
- Specification for Turpentine
- ඇසුරුම සහ ලේබලිකරණය
- නිනර් නිෂ්පාදනයේදී සිදුවිය හැකි වෘත්තීය සෞඛ්‍ය ආපදා
- කර්මාන්ත ශාලාවක විධිමත් සැලැස්මක අවශ්‍යතාව
- කර්මාන්තායතනයක කාර්යක්ෂමතාවට සහ ඵලදායීතාවට එස් - 5 සංකල්පයේ වැදගත්කම
- Solvents for Safe Handling
- Solvents for Paint Industries
- Specifications and Applications of Solvents

