

රඹර භාණ්ඩ සංවර්ධන හා සේවා මධ්‍යස්ථානයෙන් සැපයෙන සේවා

ඒ එල් එන්දුසිරි අධ්‍යක්ෂ රඹර භාණ්ඩ සංවර්ධන හා සේවා මධ්‍යස්ථානය

ලංකාවේ රඹර පදනම කරගත් භාණ්ඩ නිෂ්පාදන කර්මාන්ත සංවර්ධනය කිරීමේ පරමාර්ථය ඇතිව, 1982 දී ලෝක බැංකු ආධාර යටතේ මෙම මධ්‍යස්ථානය පිහිටුවන ලදී.

එදා මෙදා තුර මෙම මධ්‍යස්ථානය මගින් දේශීය රඹර භාණ්ඩ නිෂ්පාදන කර්මාන්තවලට අදාළව

- උපදේශන හා ව්‍යාප්ති සේවා
- භාණ්ඩ හා නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය වැඩි දියුණු කිරීම
- විද්‍යාගාර පරීක්ෂාවන් සහ තත්ත්ව සහතික නිකුත් කිරීම
- රඹර සංයෝග සහ රසායනික ද්‍රව්‍ය සැපයීමේ වාණිජ සේවාවද පවත්වා ගෙන එනු ලබයි.

විවිධ පරිච්ඡේද රඹර භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය සඳහා තාක්ෂණය සරලකර කුඩා හා මධ්‍යම පරිමාණ කර්මාන්තවලට ගැලපෙන පරිදි සකස්කර ඇත. රඹර මිශ්‍රිත කොහු යුදිට්/චෝම රඹර, රඹර බෑන්ඩ්, වැල්ටි පියුබ්, අත් වැසුම්, බැලුන්, සෙල්ලම් බඩු, වාත්තු භාණ්ඩ වැනි දැද, කෘතීම අත්, පා, රඹර අවිච්චි වැනි භාණ්ඩද මෙයට ඇතුළත් වේ. මේ අනුව රඹර කිරි ආශ්‍රිත භාණ්ඩ වර්ග දහයකට පමණද, වියළි රඹර ආශ්‍රිත භාණ්ඩ හැටකට පමණ ද තාක්ෂණය අප විසින් සපයනු ලැබේ.

ලංකාවේ රඹර භාණ්ඩ නිෂ්පාදන කර්මාන්තය වර්ධනය පහත සඳහන් සටහනින් පෙන්නුම් කෙරේ. මේ අතුරින් කර්මාන්ත 160 ක් පමණ අපගේ මධ්‍යස්ථානයටත් විවිධ සේවාවන් ලබාගනිති.

මෙම මධ්‍යස්ථානය මගින් රඹර භාණ්ඩ නිෂ්පාදන

කර්මාන්ත සඳහා සේවාවන් සැපයීම අංශ හතරක් යටතේ සිදු කරනු ලැබේ.

උපදේශක හා ව්‍යාප්ති සේවා

මෙම අංශය මගින් රඹර භාණ්ඩ නිෂ්පාදනයට අදාළව පහත සඳහන් කටයුතු පිළිබඳ උපදේශක සේවා සපයනු ලැබේ.

- ව්‍යාපෘති සැකසීම සහ අගයීම
- ගණන්පොත අධ්‍යයනය
- කර්මාන්ත සම්කෂණ
- පිරිසත් සහ කර්මාන්තශාලා පිරි සැකැස්ම
- පැසුරුම් තාක්ෂණය
- තාක්ෂණික ගැටළු නිරාකරණය කරදීම
- හදිසියේ පැන නගින නිෂ්පාදන ගැටළු විසඳීම
- යන්ත්‍ර උපකරණ සහ අමු ද්‍රව්‍ය හෝරාදීම
- සමුද්‍ර පුද්ගල හා ආදර්ශන පැවැත්වීම සහ යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරුවන් පුහුණු කරවීම
- මූලික අලෙවි උපදෙස් සහ අතුරු කොන්ත්‍රාත් සහාය
- අපනයනය සඳහා කර්මාන්තකරුවන් යොමු කරවීම

රඹර භාණ්ඩ සංවර්ධන සේවා

මෙම අංශයට භාණ්ඩ සංවර්ධන විද්‍යාගාරයක් අයත්වන අතර, ඉටුකරනු ලබන පරීක්ෂණාත්මක සේවා වනුයේ,

- රඹර කිරි සහ වියළි රඹර සංයෝග සැපයීම
- භාණ්ඩ සැලසුම් කිරීම සහ සංවර්ධනය කිරීම
- නියැදි සඳහා භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය
- ඩයි සහ අවිච්චි සැලසුම් පිළිබඳ උපදෙස් සැපයීම
- පැසුරුම් රසායනාගාරයේ සම්පීඩන සහ සංයෝග කරවා අවිච්චි කිරීම
- සංයෝජනය කිරීම
- පදම් කිරීම

වර්ෂය	80/82	83/85	86/88	89/91	92/94	95/97	98/2000	2001/2002
විශාල	12	22	26	30	46	57	60	62
කුඩා හා මධ්‍යම	128	143	156	171	205	270	300	341
එකතුව	140	165	182	201	251	327	360	403

- තෙරපීම සහ උදුනේ සහ ජීවන තාපකයේ වලකනයිස් කිරීමේ පහසුකම්

තත්ත්ව පරීක්ෂණ හා තත්ත්ව සහතිකකරණය

මෙම අංශය තත්ත්ව පරීක්ෂණ විද්‍යාගාරයකින් සහ රබර් සංයෝග, නිම් රබර් භාණ්ඩ හා රසායනික ද්‍රව්‍ය පරීක්ෂණ සඳහා වූ භෞතික හා යාන්ත්‍රික පරීක්ෂණ උපකරණ වලින් සමන්විතය. මොන්සාන්ටෝ රියෝමිටරය, මූනි විස්කෝ මිටරය, ඩින් ඇබරේඩර්, තෙල් වලට ඔරොත්තු දීමේ ශක්තිය පරීක්ෂා කිරීමේ යන්ත්‍රය, ආතති මානය, නම්‍යතාමානය, වොලස් සුප්‍රිකාර්යතා මානය, පොලා පැනීම පරීක්ෂා කිරීමේ යන්ත්‍රය, රබර් මිශ්‍රිත කොහු සහ පෙණ රබර් පරීක්ෂාකිරීමේ උපකරණය, ප්‍රත්‍යස්තාව මැනීමේ යන්ත්‍රය මෙහි ඇති ප්‍රධාන උපකරණ වලින් සමහරකි. මෙම උපකරණ මගින් ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතිය, B.S., I.S.O. යන ප්‍රමිති වලට අදාළ තත්ත්ව පරීක්ෂණ කරනු ලැබේ. රබර් මිශ්‍රිත කොහු යුදිරි, ජෝමි රබර්, පොලියුරිනීන් රබර් වැනි භාණ්ඩ සඳහා S.L.S. ප්‍රමිති පරීක්ෂණ වාර්තා ද මෙම අංශය විසින් සපයනු ලැබේ.

අර්ධ වාණිජ සේවා

- කර්මාන්තකරුවන්ගේ අවශ්‍යතා සඳහා රබර් සංයෝග ඇඹරීම

- අලෙවිය සඳහා සම්මත රබර් සංයෝග ගබඩාකර තබා ගැනීම
- රබර් රසායනික ද්‍රව්‍ය හා ඇඹරුම් කාරක සිල්ලර අලෙවිය
- විශේෂිත කෘතීම රබර් සංයෝග අලෙවි කිරීම (NBR, CR, EPDM)
- ලෝහ හා රබර් බන්ධන කාරක, මෝලඩ් රිලිසින් ඒජන්ට්ස් සැපයීම
- නියාමක ව්‍යාපෘති සඳහා කුඩා යන්ත්‍රෝපකරණ කුලියට ලබාදීම
- විශේෂ නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි සඳහා යන්ත්‍රෝපකරණ භාවිතා කිරීමට සීමිත පහසුකම් සැපයීම

ඉහත තාක්ෂණික සේවාවන් පිළිබඳ විස්තර ලබාගැනීම සඳහා පහත ලිපිනයෙන් විමසන්න.

අධ්‍යක්ෂ,
රබර් භාණ්ඩ සංවර්ධන හා සේවා මධ්‍යස්ථානය,
අංක: 33, නට නුගේ පාර,
පැලියගොඩ.

දුරකථනය : 011 - 2930747
ෆැක්ස් : 011 - 2930746

Ten rules for energy efficient, cost effective brick firing - a guide for brick makers and field-workers

When bricks are fired in a kiln or clamp a ceramic bond should be formed. Depending on the type of clay, this happens at temperature between 900 and 1,200°C. The bond gives bricks strength and resistance to erosion by water. The temperature at which bricks are fired is critical. If it's too low, the bond is poor, resulting in a weak product. If it's too high, the brick slumps or melts. So it's important brickmakers use the right quantity of fuel. And, given that fuel is a major cost, it's important not to waste it.

One thing which emerged from ITDG's international work was the need for agreement on basic principles of energy efficient, cost effective brickmaking. These notes propose and briefly explain ten rules - good guidelines - for energy efficiency. The rules should prove useful for brickmaking on any scale with the technology. They are not presented in any sort of priority order.

- ★ Bigger kilns are more efficient
- ★ Square kilns are generally more efficient than rectangular ones
- ★ Increasing insulation reduces heat losses
- ★ Placing fuel as close to the bricks as possible is most efficient
- ★ Continuous kilns are more efficient than batch kilns
- ★ Green bricks should be dry going to the kiln
- ★ Fuel should be dry
- ★ Good kiln control saves energy and money
- ★ Record keeping is important
- ★ Replacing primary fuel with free or cheap waste reduces costs

For further information contact: Intermediate Technology Development Group - ITDG

Source: Appropriate Technology Volume 31 No. 04